

## INFORMATION GÉNÉRALE

SP5699 Universal Primer Filler Grey est un surfacteur à haut extrait sec, facile à appliquer et offrant une finition « mouillé sur mouillé ».

Cette fiche technique concerne la version non ponçable.

## RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur MS + max 20 % diluant  
 4 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur HS + max 25 % diluant  
 5 : 1 Universal Primer Filler : Durcisseur HS420 + max 30 % diluant

## REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
HVLP	1,3 - 1,5	2 / 29
HE	1,3 - 1,5	1,8 - 2,0 / 26 - 29

## APPLICATION



1 couches 20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mil)

## TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20°C / 68°F		SÉCHAGE FORCÉ 60°C / 140°F	
Temps d'évaporation	15 - 20 minutes	Temps d'évaporation	-	
Hors poussière	15 - 20 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	16 heures	Manipulable	-	
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher	-	
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer	-	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	



## SUPPORT



SP5699 Universal Primer Filler Grey ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état.

**(Utiliser SP5499 Etch Primer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.)**

## VIE EN POT À 20°C (68°F)



30 minutes

## COMPOSANTS



SP2198 MS Hardener Medium  
 SP2298 MS Hardener Slow  
 SP2501 HS Hardener Medium  
 SP2521 HS Hardener Slow  
 SP2505 HS420 Hardener Medium  
 SP2605 HS420 Hardener Slow  
 SP3199 Thinner Medium  
 SP3299 Thinner Slow

## ADDITIFS



-

## PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec SP6499 Silicone Remover par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P180-P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de SP6499 Silicone Remover par dégraissage et essuyage. Ponçage final avant application, P280-P320 sur bord à angle vif et P400 sur PRV.



**Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**

## COUCHE SUIVANTE



-

## DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/c. Primaire - Surfaceur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l (2007). Ce produit contient au maximum 534 g/l COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1,37
	Point Éclair en Vase Clos	27,5°C / 81,5°F
	Pourcentage de matières solides	41
	Rendement	14 m <sup>2</sup> /L/30 µm 570 ft <sup>2</sup> /Gal/1,2 mil
	Brillance	Mat
	Couleur	Gris

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.spralac.com>

## NETTOYER



Nettoyant pour pistolet

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES



**Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20 °C/68 °F, sauf indication contraire.**